

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE

Rovetta 250Tonnellate (due macchine) anno 1987

Entrambe le macchine hanno potenza di 250 tonnellate, dispongono di cuscino, ed è possibile stampare sia utilizzando la linea di alimentazione, sia manualmente in quanto dispongono di tutte le sicurezze per poterlo fare.

Necessitano di buca.

Dispongono dei manuali.

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA			
Forza nominale a ^{12,5} Max capacity at	mm dal p.m.i. mm of bottom of stroke	KN	2500
Corsa slitta Stroke of the slide		mm	300
Corse al minuto Strokes per minute		n°	10 ÷ 20
Registrazione in altezza della slitta Adjustment of the slide		mm	203
Luce vert. (corsa in basso, regolazione in alto) Shut height (stroke down, adjustment up)		mm	410
Luce fra le spalle Distance between uprights		mm	1580
Dimensioni del piano portastampi (S-DxF-R) Dimensions of bolster (L-RxF-B)		mm	1520 x 1220
Dimensioni piano inferiore slitta (S-DxF-R) Dimensions of slide (L-RxF-B)		mm	1520 x 1220
Aperture nel basamento sotto il piano Openings in the bed		n°	1130 x 830
Spessore del piano portastampi Thickness of bolster		mm	150
Feritoie nella slitta per barre di estrazione Openings per K.O. bars		n°	3
Aperture nei montanti Openings in the uprights		mm	700 x 500
Potenza motore principale Main motor		KW	37
Potenza motore registrazione Adjustment motor of the slide		KW	2,5
Gruppi cuscino Cushions		n°	1
Forza totale a ^{6,2} Total cushions capacity	bar	KN	600
Corsa (regolabile) Stroke of cushion (adjustable)		mm	15 ÷ 150
Misura ciascuna tavola Dimensions of single pressure pad		mm	1100 x 800

MODIFICHE	QUANT.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	
R	TOLLERANZE GENERALI LAVORAZ.		MATERIALE	
	≤ 100	> 100 ≤ 300	> 300 ≤ 1000	H01
	± 0,20	± 0,30	± 0,40	H12
	TOLLERANZE PARTI FUSE SPessori ± 10 % SPessori < 10 mm ± 1 mm			SEGNi DI LAVORAZIONE
MACCHINA ^{52-250-1520-1220/C}			PESO FINITO Kg	
DENOMINAZIONE ASSIEME GENERALE			DIS. A-43926	

DENOMINAZIONE	DIS.
FODAZIONE	A-43919

Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI ,
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI,
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI

ELEMENTI NORMALIZZATI DI PRECISIONE PER ATTREZZATURE MECCANICHE
UTENSILERIA - BLOCCHI PORTASTAMPI - AUTOMATISMI PER PRESSE



Codice Fiscale e Partita IVA 03748430372
Cap. Sociale € 100.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. n° 313.720
Reg. Soc. Trib. BO n° 48626

PUNZONI, PUNZONI A PROFILO, SPINE
CILINDRICHE E CONICHE, ESPULSORI
COLONNE DI GUIDA E BOCCOLE PER
STAMPI, MOLLE, PORTASTAMPI