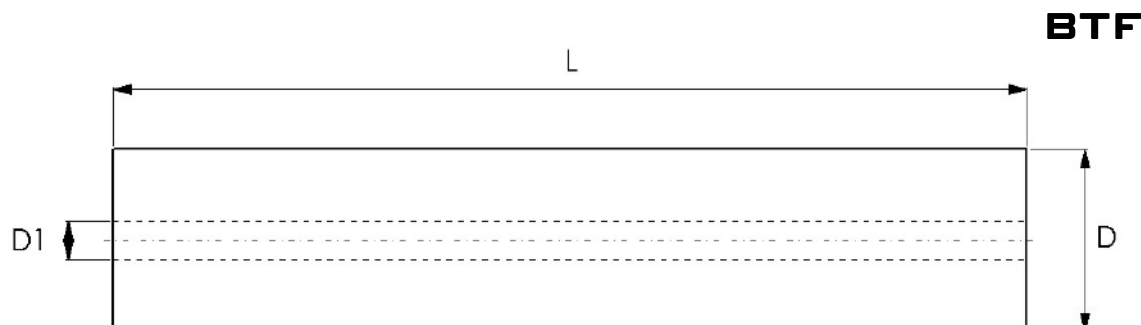
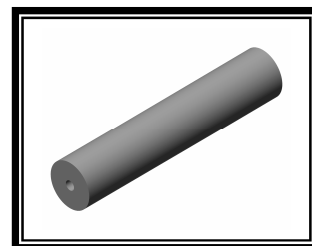


BARRE ELASTOMERI FORATE SPRINGPOL 82 - 92 - 98 SH



MATERIALE: CLOROPTENE CAUCIÙ
DUREZZA: 82, 92, 98 SH

TABELLA DIMENSIONALE

CODE 82 SH	CODE 92 SH	CODE 98 SH	D	D1	L
BTF82.016X250T	BTF92.016X250T	BTF98.016X250T	16	6,5	250
BTF82.020X250T	BTF92.020X250T	BTF98.020X250T	20	8,5	250
BTF82.025X250T	BTF92.025X250T	BTF98.025X250T	25	10,5	250
BTF82.032T	BTF92.032T	BTF98.032T	32	13,5	500
BTF82.040T	BTF92.040T	BTF98.040T	40	13,5	500
BTF82.050T	BTF92.050T	BTF98.050T	50	18,0	500
BTF82.063T	BTF92.063T	BTF98.063T	63	18,0	500
BTF82.080T	BTF92.080T	BTF98.080T	80	21,0	500
BTF82.100T	BTF92.100T	BTF98.100T	100	21,0	500
BTF82.125T	BTF92.125T	BTF98.125T	125	27,0	500

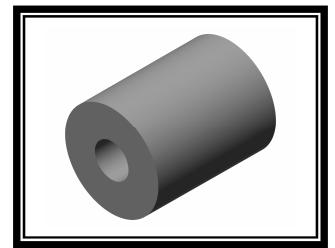
INDICAZIONI DI MONTAGGIO

PER UTILIZZARE TOTALMENTE LE CARATTERISTICHE DEGLI ELEMENTI ELASTICI SPRINGPOL E' BUONA REGOLA RISPETTARE I SEGUENTI CONSIGLI:

- ⇒ REGOLARE LA CORSA DI DEFORMAZIONE DELL'ELEMENTO ELASTICO ENTRO I VALORI MASSIMI CONSENTITI (25/30% DELL'ALTEZZA ORIGINALE);
- ⇒ LA LUNGHEZZA DELL'ELEMENTO ELASTICO NON DEVE SUPERARE IL DOPPIO DEL DIAMETRO DELLO STESSO, PER EVITARE PERDITE DI CARICO DOVUTE AD INFLESSIONE;
- ⇒ SELEZIONARE LA FREQUENZA IN FUNZIONE DELLA PERCENTUALE DI DEFORMAZIONE, PER EVITARE PERICOLOSI ACCUMULI DI CALORE;
- ⇒ BUONA LUBRIFICAZIONE DELLA COLONNA DI GUIDA E DI TUTTE LE SUPERFICI DI LAVORO, PER DIMINUIRE IL COEFFICIENTE DI ATTRITO NELL'INTERFACCIA ELASTOMERO-METALLO.

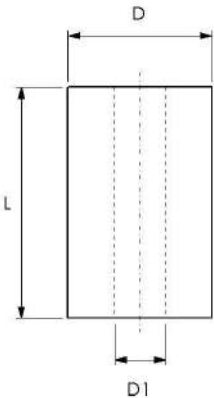
ESEMPIO D'ORDINE: BTF (SH) . (D) T
BTF92.040T

MOLLE ELASTOMERI FORATE E TAGLIATE A MISURA SPRINGPOL 82 - 92 - 98 SH



MPF

MATERIALE MOLLE: CLOROPTENE CAUCIÙ
DUREZZA MOLE: 82, 92, 98 SH



D	D1	LUNGHEZZA MOLLA DISPONIBILI											
		12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
16	6,5												
20	8,5												
25	10,5												
32	13,5												
40	13,5												
50	18,0												
63	18,0												
80	21,0												
100	21,0												
125	27,0												

TABELLA DEI CARICHI

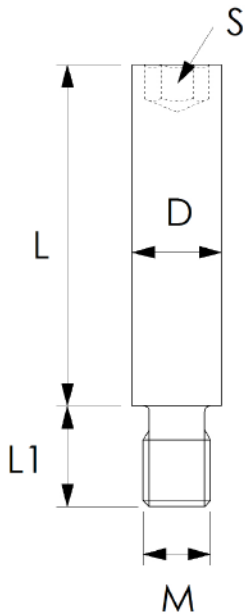
MOLLA 82 SH			LUNGHEZZA L											
D	D1	CARICO MAX (KG.)	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
			CARICO IN KP PER OGNI MILLIMETRO DI COMPRESIONE											
16	6,5	48	9,0	8,0	7,0	5,5								
20	8,5	100		18,0	14,3	11,5	9,0							
25	10,5	190			27,0	21,8	17,3	13,6	10,8					
32	13,5	250				28,7	22,7	17,8	14,2	11,4				
40	13,5	470					42,7	33,5	26,8	21,4	16,7			
50	18,0	900						64,3	51,4	41,0	32,0	25,7		
63	18,0	1280							73,0	58,2	45,7	36,6	29,3	
80	21,0	2100								95,5	75,0	60,0	48,0	37,5
100	21,0	3800									136,0	108,6	87,0	67,8
125	27,0	4800										171,0	137,1	110,0

MOLLA 92 SH			LUNGHEZZA L											
D	D1	CARICO MAX (KG.)	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
			CARICO IN KP PER OGNI MILLIMETRO DI COMPRESIONE											
16	6,5	110	30,0	23,0	18,0	15,0								
20	8,5	220		46,0	36,0	29,0	23,0							
25	10,5	330			55,0	44,0	34,0	27,0	22,0					
32	13,5	500				66,0	52,0	41,0	33,0	26,0				
40	13,5	980					103,0	81,0	65,0	51,5	40,8			
50	18,0	1750						145,0	116,0	92,0	73,0	58,0		
63	18,0	2830							188,0	149,0	118,0	94,0	75,5	
80	21,0	4250								223,0	177,0	141,0	113,0	88,5
100	21,0	7050									293,0	235,0	188,0	146,0
125	27,0	8520										355,0	284,0	227,0

MOLLA 98 SH			LUNGHEZZA L											
D	D1	CARICO MAX (KG.)	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
			CARICO IN KP PER OGNI MILLIMETRO DI COMPRESIONE											
16	6,5	195	65,0	48,7	39,0	31,0								
20	8,5	280		70,0	56,0	45,0	35,0							
25	10,5	422			84,4	67,5	52,7	42,2	33,7					
32	13,5	756				121,0	94,5	75,6	60,5	48,0				
40	13,5	1200					150,0	120,0	96,0	76,0	60,0			
50	18,0	1890						189,0	151,0	120,0	94,5	75,6		
63	18,0	3000							240,0	190,0	150,0	120,0	96,0	
80	21,0	5600								355,0	280,0	224,0	179,0	140,0
100	21,0	8400									420,0	336,0	269,0	210,0
125	27,0	12000										600,0	480,0	384,0

ESEMPIO D'ORDINE: MPF (SH).(D)(L)T
MPF92.040063T

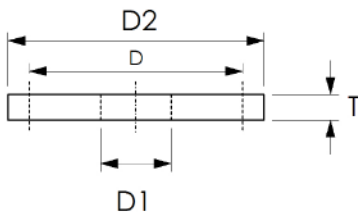
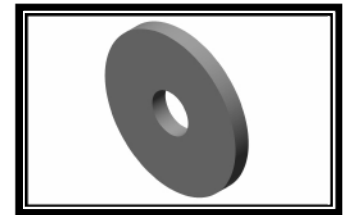
COLONNINA DI GUIDA PER MOLLE IN ELASTOMERO DIN 9835 TYPE B



D	6	8	10	13	16	20	25
M	M4	M6	M8	M10	M12	M16	M20
S	3	4	5	6	8	10	12
L	CODICE						
15	CB06X015	CB08X015	CB10X015	CB13X015			
20	CB06X020	CB08X020	CB10X020	CB13X020	CB16X020	CB20X020	
25	CB06X025	CB08X025	CB10X025	CB13X025	CB16X025	CB20X025	
32	CB06X032	CB08X032	CB10X032	CB13X032	CB16X032	CB20X032	CB25X032
40	CB06X040	CB08X040	CB10X040	CB13X040	CB16X040	CB20X040	CB25X040
50	CB06X050	CB08X050	CB10X050	CB13X050	CB16X050	CB20X050	CB25X050
63		CB08X063	CB10X063	CB13X063	CB16X063	CB20X063	CB25X063
80		CB08X080	CB10X080	CB13X080	CB16X080	CB20X080	CB25X080
95			CB10X095	CB13X095	CB16X095	CB20X095	CB25X095
118				CB13X118	CB16X118	CB20X118	CB25X118
140					CB16X140	CB20X140	CB25X140
180					CB16X180	CB20X180	CB25X180
200						CB20X200	CB25X200

ESEMPIO D'ORDINE: CB (D)X(L)
CB20X118

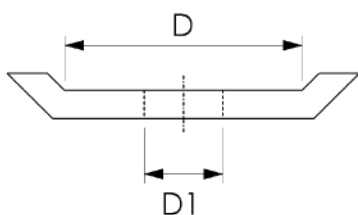
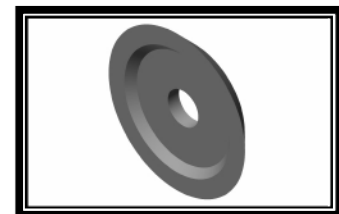
ROSETTA PER MOLLA DIN 9835 TYPE A



D	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125
D2	20	25	30	40	50	60	80	100	125	150
D1	6,5	8,5	10,5	13,5	13,5	16,5	16,5	20,5	20,5	26
T	4	4	5	5	5	6	6	8	8	8

ESEMPIO D'ORDINE: RST (D)
RST063

SEDE METALLICA DIVISORE PER MOLLE IN ELASTOMERO



D	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125
D1	6,5	8,5	10,5	13,5	13,5	16,5	16,5	20,5	20,5	26

ESEMPIO D'ORDINE: RSTB (D)
RSTB050