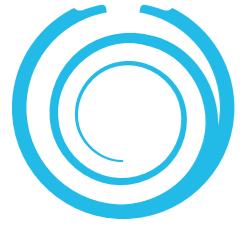


MOLLE PER STAMPI
DIE SPRINGS
SCHRAUBENDRUCKFEDERN
RESSORTS DE COMPRESSION

ISO 10243

PSE GROUP
ITALY // GERMANY // FRANCE





P·S·E

PRECISION SPRING EUROPA S.P.A

group headquarter and production site
via F. Turati, 7 – I-20060 Trezzano Rosa (MI)
Phone +39.02.920194.1 (r.a.)
Fax +39.02.90967183
website: www.pse-group.com | email: info@pse-group.com

PSE Germany GmbH

warehouse & customer support
Gewerbestraße, 2 – D-72525 Münsingen
Phone +49 (0) 7381/93461-0
Fax +49 (0) 7381/93461-11
website: www.pse-group.com | email: info@pse-group.com

PSE France Sarl

warehouse & customer support
F-74540 ALBY SUR CHERAN
Phone +33 (0) 4.50.68.15.69
Fax +33 (0) 4.50.68.10.81
website: www.pse-group.com | email: info@pse-group.com

MOLLE PER STAMPI
DIE SPRINGS

SCHRAUBENDRUCKFEDERN
RESSORTS DE COMPRESSION

ISO 10243



IT

Il Cliente al centro delle nostre attività. Dal 1968 data della fondazione, siamo Fornitore strategico nei settori Automotive, Home Appliances e Die Sets. Numerosi e referenziati sono i clienti che da anni ci accordano la loro fiducia.

Grazie alla lunga partnership stabilita con i maggiori OEM's, noi abbiamo continuamente migliorato la produzione, la R&D e il Sistema Qualità per offrire un range di prodotti customizzati estremamente competitivi per ogni esigenza.

Partendo dall'analisi delle sue richieste, mettiamo a disposizione i nostri quarant'anni di esperienza e competenza tecnologica per arrivare a definire la soluzione "ideale" che soddisfa l'esigenza dell'applicazione al minor costo.

Per garantire un servizio logistico efficiente e puntuale e per offrire un "customer care" locale, abbiamo le nostre filiali in Germania e Francia oltre alla sede in Italia.

EN

The focus of our activities is the client. Since its foundation back in 1968, PSE is a strategic supplier for the Automotive, Home Appliances and Die Sets market.

Thanks to its long standing partnerships with major OEMs, PSE has been capable of evolving its manufacturing, R&D and quality systems to offer a wide range of highly competitive and cost effective customized products to any needs.

Co-engineering with our customers' technical department is normally used to validate, develop and manufacture the most appropriate solutions, to enhance the performance of the final application.

Our subsidiaries in Germany and France can provide customer care and logistic support, to offer the quickest and most competent service to our local accounts.

DE

Der Kunde steht im Mittelpunkt unserer Aktivitäten. Seit unserer Gründung im Jahr 1968 sind wir strategischer Lieferant in den Branchen Automotive, Home Appliances und Die Sets.

Dank der Zusammenarbeit mit unseren Kunden unterliegen besonders die Bereiche der Produktion, des R&D und des Qualitätsmanagementsystem einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess.

Dadurch gewährleisten wir auch weiterhin eine große Auswahl an kundenspezifischen Produkten zu wettbewerbsfähigen Konditionen und auf hohem qualitativen Standard. Wir begleiten unseren Kunden von der Machbarkeitsanalyse bis hin zur "idealen" Lösung in Bezug auf Anwendung und Kosten.

Hinter unseren Produkten stehen 40 Jahre Erfahrung und unsere hohe technische Kompetenz. Um unseren Kunden einen Vor-Ort- Service zu garantieren, stehen Ihnen unser Produktionswerk in Italien oder unsere Filialen in Deutschland und Frankreich zur Verfügung.

Una azienda, che è stata fondata come mollificio e che opera in questo settore, ha una sola missione:

PRODURRE MOLLE AD ELEVATO CONTENUTO TECNOLOGICO

a prezzi competitivi. Operiamo ponendoci come target di produrre una molla in sezione rettangolare, normalizzata, di facile individuazione, conforme alle normative mondiali e costantemente stoccati a magazzino. Le nostre molle vengono vendute tramite nostro network di distributori.

This company since his foundation has only one mission: We are specialised in the production of springs with square shapes. Our Springs are available on stock and distributed by our network of retailers.

Ein Unternehmen das als Federnwerk gegründet wurde, hat nur eine Mission: „höchste Qualitätsansprüche zu günstigen Preisen“. Wir sind spezialisiert auf die Produktion von Druckfedern mit rechteckigem Drahtquerschnitt. Unsere Federn sind jederzeit ab Lager verfügbar und werden durch eine Netzwerk von Händlern vertrieben.

DIE SETS



Molla filo tondo
serie TL - TM - TF



Molla serie BL
serie BL



Molla ISO10243
serie CL - CM - CF - CFX
• Spring "BL"
Druckfeder "BL"
• Spring ISO 10243
Druckfeder ISO 10243

LE MOLLE PER STAMPI

Introduzione

Le molle sono elementi meccanici che in esercizio subiscono deformazioni elastiche, senza presentare deformazioni permanenti.

Le molle per stampi (MXS) sono molle studiate per sopportare carichi elevati in ingombri limitati. Esse sono molto diffuse negli stampi per la lavorazione della lamiera, in cui consentono di evitare le grinze e agevolare l'estrazione dei punzoni. Tuttavia nel tempo le MXS si sono notevolmente diffuse anche nello stampaggio della plastica e in svariate applicazioni industriali.

Caratteristiche delle molle stampi PSE

Le molle per stampi di PSE (MXS) sono molle di elevata qualità, che l'azienda realizza e distribuisce ormai da oltre 40 anni.

Esse sono realizzate con acciai speciali ad alte prestazioni. I materiali vengono trasformati dai nostri moderni macchinari, attraverso processi produttivi affidabili e migliorati costantemente. I processi produttivi sono a limitato impatto ambientale, infatti l'azienda ha già implementato un sistema di gestione ambientale conforme alla ISO 14001 e le nostre molle rispettano le direttive RoHS e Reach, circa l'assenza di sostanze pericolose. Un sistema di gestione per la Qualità, certificato secondo la ISO/TS16949 è un ulteriore garanzia di competenza e professionalità per gli utilizzatori finali. Ma sono i severi test di durata a fatica, quotidianamente effettuati sui nostri banchi di prova, a confermare l'elevato livello di affidabilità delle nostre molle. PSE offre nel suo catalogo una vasta gamma di molle per stampi e ciò permette di avere diverse classi di carico a parità di diametro. Se richiesto PSE è anche in grado di sviluppare molle per stampi "a disegno" per soddisfare le esigenze di applicazioni speciali.

Criteri di scelta delle molle per stampi

La scelta della molla corretta per dimensioni, carichi e sollecitazioni è il prerequisito per un funzionamento efficace ed efficiente dell'applicazione in cui è usata. La scelta della molla non idonea per un'applicazione, può comportare un cattivo funzionamento del sistema o problemi di rottura.

Nel seguito riportiamo delle considerazioni e dei grafici che possono aiutare l'utilizzatore nella scelta della molla più idonea per la propria applicazione. Tali considerazioni si basano sulla f_{BL} (freccia a blocco), ossia la massima deflessione possibile per la molla.

Il disegno in fig.1 mostra le "Condizioni di Lavoro" delle MXS. La molla viene precaricata a f_1 e sollecitata ciclicamente fino a f_2 (freccia di lavoro).

Il grafico di fig.2, "Condizioni di Lavoro e Resistenza a Fatica", esprime la relazione tra la percentuale di utilizzo della freccia a blocco ($\%f_{BL}$) e la sollecitazione unitaria (τ): al crescere di $\%f_{BL}$, cresce il valore della sollecitazione unitaria (τ).

Il grafico raccomanda di utilizzare le MXS con una precarica (f_1) pari almeno 13% f_{BL} , mentre consiglia di sottoporre le MXS a frecce di lavoro (f_2) oltre 80% f_{BL} (1).

La scala cromatica fornisce un'indicazione qualitativa della resistenza a fatica.

Quindi dal grafico deduciamo che sottponendo una MXS a basse sollecitazioni e limitato utilizzo della $\%f_{BL}$ (parte sx del grafico), si ottiene una maggiore resistenza a fatica. Al contrario applicando alla molla elevate sollecitazioni e/o ampio utilizzo della $\%f_{BL}$ (zona dx del grafico), aumenta la possibilità di rottura precoce.

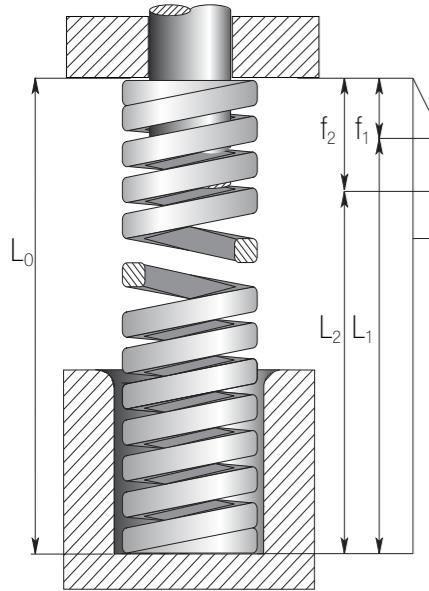


FIG.1 Condizioni di Lavoro

- f_1 = freccia di precarica, minimo 13% di f_{BL}
- F_1 = carico della molla compresa a f_1
- f_2 = freccia di lavoro, massimo 80% di f_{BL}
- F_2 = carico della molla compresa a f_2

Raccomandazioni per l'utilizzo

Tutte le molle per stampi sono progettate per un utilizzo in condizioni ambientali normali (temperatura -5°-100°C, atmosfera non aggressiva, ecc): in condizioni diverse le performance delle molle potrebbero subire alcune variazioni.

Sconsigliamo vivamente l'utilizzo di molle sovrapposte e raccomandiamo anche di tenere le molle guidate durante il loro impiego.

Precisiamo che i contenuti del catalogo sono stati costruiti in base a dati sperimentali. Le informazioni relative alla resistenza a fatica sono qualitative, inoltre la durata attesa si prevede possa essere raggiunta o superata dal 90% delle MXS, appartenenti ad un unico lotto. Attraverso il sito www.pse-group.com potete contattarci per approfondire i criteri di scelta e dimensionamento delle MXS e ricevere suggerimenti utili per la vostra applicazione.

(1) Deflessioni oltre l' 80% f_{BL} sono permesse solo per applicazioni statiche.

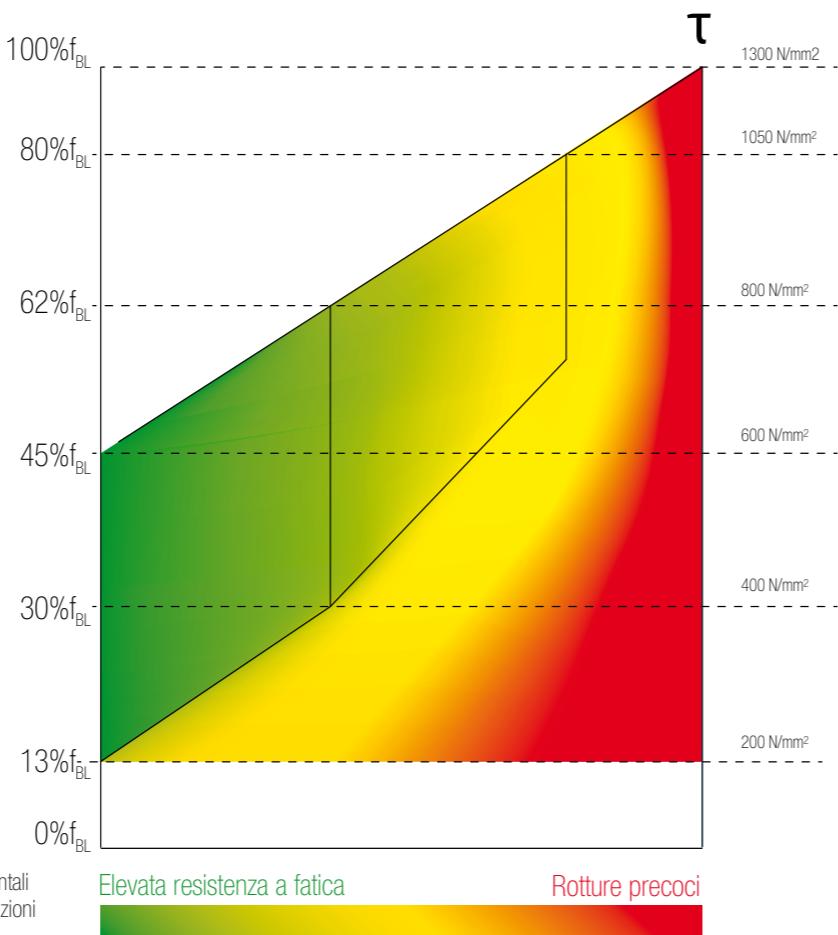


FIG.2 Condizioni di Lavoro e Resistenza a Fatica

DIE SPRINGS

Introduction

Springs are mechanical parts, that in working condition are having elastic deformations, without permanent deformations.

PSE offers a wide range in this catalog, which allows for different classes of load for the same diameter.

The more widespread use is in the dies for sheet metal working, here die springs are avoiding wrinkles and making easier the extraction of the punches. However recently die springs have started to be used in other areas, such as plastic molding and industrial applications.

PSE Die Springs Features

PSE produces and distributes high quality die springs (MXS) since 1968.

Our springs are manufactured, using special high performance steels and designed to withstand high loads in restricted spaces. Through the continuous improvement, every day we manufacture high quality springs, by our modern equipments and reliable production processes.

Our production processes have very low environmental impact and our products are fully compliant to RoHS and Reach specs.

The certifications according to ISO TS 16949, ISO 9001 and ISO 14001 *(Environment) are evidences of our efforts in satisfying the customer through a sustainable production.

The high quality of the springs is confirmed by the excellent results of endurance and life fatigue tests daily leaded in our Q dept.

In this catalog PSE offers a wide range of die springs, so that you could have different loads in the same dimensions *diameter and lenght

PSE is also able to design and develop customized die springs, in order to reach the requested prescriptions.

Criteria for selection of springs for molds

For obtaining excellent performances by the die springs, it is very important to figure out the most appropriate one in terms of loads and stress.

An inaccurate choice of the die springs can compromise the functionality of the application, causing early breakages

Here below we present some considerations and diagrams, useful for helping the user in choosing the most appropriate spring for its own application.

This criteria is based on f_{BL} (solid block), i.e the maximum deflection available for the spring.

Picture 1 shows the "Working Conditions" of MXS. The spring is preloaded to f_1 , and to cyclically stressed till to f_2 (working deflection).

The graph in Figure 2, "Conditions of Work and Fatigue Resistance", expresses the relationship between the percentage of use of the solid block ($\%f_{BL}$) and stress (τ): the stress (τ) increases, as much as $\%f_{BL}$ grows

The graph suggests to use MXS giving them a pre-load (f_1) of at least 13% of f_{BL} ; it doesn't recommend to apply to MXS a working deflection (f_2) over 80% of f_{BL} (1).

For the selection and verification of the correct use of MXS, it is preferred to convert f_1 and f_2 , as percentages of the Solid Block f_{BL} , respectively $\%1=f_1/f_{BL} \times 100$ e $\%2=f_2/f_{BL} \times 100$

The color scale provides a qualitative indication of the fatigue life.

So, we deduce from the graph that subjecting a MXS to low stress and limiting the use of f_{BL} (left side of the graph), we obtain a greater fatigue life. On the other side submitting the spring to high stresses and/or extensive use of f_{BL} % (right side of the graph), the chance of early breaking increases.

Use recommendation

Our MXS are designed for being used in normal environmental conditions (temperature from -5° to 70°C, non-aggressive atmosphere, etc.) and they have several applications.

PSE strongly discourages to use the springs overlapped in vertical group and recommends to guide the MXS during their use.

Please note that the contents of the catalog are based on experimental data.

Information on the fatigue life are qualitative and the duration is expected to be reached or exceeded by 90% of the MXS, belonging to the same production batch.

Our website www.pse-group.com allows you to request a technical aid in order to investigate the criteria for die springs selection and sizing, suitable for the application and the performance expectations.

(1) deflection over 80% of f_{BL} is permitted only for static applications

SCHRAUBENDRUCKFEDERN

Einführung

Federn sind mechanische Bauteile, die sich bei Belastung elastisch verformen, jedoch danach wieder in ihren Ursprungszustand zurückkehren. Druckfedern (MXS) sind so konzipiert, dass sie großen Kräften auf engsten Raum standhalten.

Druckfedern der Firma PSE finden ihren Einsatz hauptsächlich bei der Blechbearbeitung. Sie dienen zur Vermeidung von Faltenbildung und erleichtern das Herausziehen der Stempelwerkzeuge während der Blechbearbeitung. Die Druckfedern „MXS“ werden seit einigen Jahren in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt.

Eigenschaften der Druckfedern "MXS":

Die PSE Druckfedern (MXS) sind aus hochfesten Federstahlräten gefertigt, die höchste Leistung auf engsten Raum gewährleisten.

Wir „leben“ Qualität und passen unsere Prozesse und Dienstleistungen ständig an die steigenden Anforderungen und Wünsche unserer Kunden an.

Unser etabliertes Umweltmanagement steht für sichere und effiziente Produktionsverfahren.

Die Zertifizierungen nach ISO TS 16949, ISO 9001 und der ISO 14001 (Umweltschutz) zeigen unsere Bemühungen.

Unsere Produkte sind halten alle strengen Richtlinien für gefährliche Stoffe (RoHS und Reach) ein. Sie werden einer ständigen Qualitätskontrolle unterzogen.

Auf speziellen Prüfanlagen werden Dauertests gefahren.

In unserem Katalog finden Sie eine große Auswahl an Druckfedern, die verschiedene Federtypen bei gleichem Durchmesser gewährleisten.

Gern entwickeln wir mit Ihnen zusammen kundenspezifische Druckfedern, die auf ihre speziellen Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Auswahlkriterien für Druckfedern

Die „falsche“ Berechnung der Druckfeder kann die Lebensdauer beeinträchtigen und kann zu Funktionsstörungen oder sogar Brüchen führen. Vor der Berechnung sollten die Anforderungen bezüglich der Abmessung der Federn, der geforderte Federweg, die Federkraft und die Beanspruchung der Feder genau definiert werden. Auch die Anforderungen für die Temperatur, Korrosion und Resonanzschwingungen sollten klar sein. Die folgenden Ausführungen und Diagramme können Ihnen bei der Auswahl ihrer Federn helfen.

Das Diagramm „fig.1“ zeigt die Arbeitsbedingung der Druckfeder „MXS“. Die Druckfeder wird vorgespannt auf f_1 (Vorspannweg) und zyklisch beansprucht bis f_2 (Endfederweg).

Das Diagramm „fig.2“ zeigt die Arbeitsbedingungen und den Dauerfestigkeitsbereich. Es wird das Verhältnis zwischen den Spannung (τ) und der % Blockweges angezeigt (% f_{BL}).

PSE empfiehlt einen Vorspannweg (f_1) für die Druckfeder von mindestens 13 % f_{BL} und rät von einem Federweg von über 80% f_{BL} ab.

Die farbliche Darstellung zeigt die zu erwartene Dauerfestigkeit der Feder. Gruener Bereich: optimaler Einsatzbereich Die Federn sind geringeren Belastung ausgesetzt:

Gelber Bereich: Grenzbereich.Die Federn sind Belastungen ausgesetzt, die die Dauerfestigkeit verringern können.

Roter Bereich: niedrige Dauerfestigkeit, Bruchgefahr

Benutzerhinweise

Unsere Federn sind für Temperaturen von -5° C bis ca. 100° C ausgelegt. Es muss darauf geachtet werden, dass die Federn nicht für einen Gebrauch in aggressiven Atmosphären gedacht sind. Jegliche Abweichung kann zur Beeinträchtigung der Leistungen der Druckfedern führen.

Wir raten davor ab, die Druckfedern ohne vollständige Führung übereinander zu setzen.

Alle im Katalog genannten Daten beruhen auf jahrelange Erfahrungswerte.

Weitere Informationen zum Thema finden Interessierte auf unserer Unternehmens-Homepage im Internet unter www.pse-group.com. Dort können Kunden mehr über Auswahlkriterien und Berechnungsmethoden erfahren. Gern stehen wir bei Fragen mit technischem Rat zur Verfügung.



CARICHI LEGGERI sezione rettangolare

- light duty
rectangular wire section

Certification	Rectangular wire	Color	F Max
ISO 10243		GREEN RAL 6002	80%

CL

CARICHI MEDI sezione rettangolare

- medium duty
rectangular wire section

Certification	Rectangular wire	Color	F Max
ISO 10243		BLUE RAL 5003	80%

CM

CARICHI FORTI sezione rettangolare

- heavy duty
rectangular wire section

Certification	Rectangular wire	Color	F Max
ISO 10243		RED RAL 3000	80%

CF

CARICHI EXTRA FORTI sezione rettangolare

- extra-heavy duty
rectangular wire section

Certification	Rectangular wire	Color	F Max
ISO 10243		YELLOW RAL 1004	80%

CFX

CARICHI EXTRA LEGGERI sezione rettangolare

- extra-light load
rectangular wire section

Rectangular wire	Color	F Max
	PURPLE	80%

BL

CARICHI LEGGERI sezione tonda

- light duty
round wire section

Round wire	Color	F Max
	GREEN	80%

TL

CARICHI MEDI sezione tonda

- medium duty
round wire section

Round wire	Color	F Max
	BLUE	80%

TM

CARICHI FORTI sezione tonda

- heavy duty
round wire section

Round wire	Color	F Max
	RED	80%

TF

CARICHI LEGGERI

sezione rettangolare

CL

• light duty

rectangular wire section

Certification

**ISO
10243**

Rectangular wire



Color

GREEN
RAL 6002

F Max

80%

TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS		TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS																			
	code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N		code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N																		
10														CL 10 x 25	25	10	13	1,7	17	3,9	39	5,8	58	8,0	80	10,3	103	100	CL 32 x 38	38	94,0	19	2,4	229	5,6	529	8,4	793	11,6	1093	15,0	1410	50
														CL 10 x 32	32	8,5	16	2,1	18	4,9	42	7,4	63	10,2	86	13,1	111	100	CL 32 x 44	44	79,5	23	2,9	233	6,8	537	10,1	805	14,0	1109	18,0	1431	50
														CL 10 x 38	38	6,8	20	2,5	17	5,9	40	8,8	60	12,1	82	15,6	106	100	CL 32 x 51	51	67,0	25	3,3	218	7,5	503	11,3	754	15,5	1039	20,0	1340	50
														CL 10 x 44	44	6	23	2,9	18	6,8	41	10,1	61	14,0	84	18,0	108	100	CL 32 x 64	64	53,0	31	4,1	215	9,4	497	14,1	745	19,4	1027	25,0	1325	50
														CL 10 x 51	51	5	26	3,4	17	7,8	39	11,8	59	16,2	81	20,9	105	100	CL 32 x 76	76	44,0	38	4,9	215	11,3	495	16,9	743	23,3	1023	30,0	1320	25
														CL 10 x 64	64	4,3	33	4,2	18	9,8	42	14,6	63	20,2	87	26,0	112	100	CL 32 x 89	89	37,2	44	5,7	212	13,1	488	19,7	732	27,1	1009	35,0	1302	25
														CL 10 x 76	76	3,2	39	5,1	16	11,7	37	17,6	56	24,2	77	31,2	100	100	CL 32 x 102	102	32,0	51	6,7	213	15,4	492	23,1	738	31,8	1017	41,0	1312	20
														CL 10 x 305	305	1,1	156	20,3	22	46,9	52	70,3	77	96,9	107	125,0	138	10	CL 32 x 115	115	29,0	58	7,5	217	17,3	500	25,9	750	35,7	1034	46,0	1334	20
13														CL 13 x 25	25	17,9	13	1,7	30	3,9	69	5,8	104	8,0	143	10,3	184	100	CL 32 x 127	127	25,0	64	8,3	207	19,1	478	28,7	717	39,5	988	51,0	1275	20
														CL 13 x 32	32	16,4	16	2,1	35	4,9	81	7,4	121	10,2	167	13,1	215	100	CL 32 x 139	139	23,0	70	9,1	209	21,0	483	31,5	725	43,4	998	56,0	1288	10
														CL 13 x 38	38	13,6	20	2,5	34	5,9	80	8,8	119	12,1	164	15,6	212	100	CL 32 x 152	152	21,5	76	9,9	213	22,9	492	34,3	738	47,3	1016	61,0	1312	10
														CL 13 x 44	44	12,1	23	2,9	35	6,8	82	10,1	123	14,0	169	18,0	218	100	CL 32 x 178	178	18,2	89	11,5	210	26,6	485	39,9	727	55,0	1001	71,0	1292	10
														CL 13 x 51	51	11,4	26	3,4	39	7,8	89	11,8	134	16,2	185	20,9	238	100	CL 32 x 203	203	15,8	101	13,2	208	30,4	480	45,6	720	62,8	992	81,0	1280	10
														CL 13 x 64	64	9,3	33	4,3	40	9,9	92	14,8	138	20,4	26,3	245	100	CL 32 x 254	254	12,5	128	16,6	207	38,3	478	57,4	717	79,1	988	102,0	1275	5	
														CL 13 x 76	76	7,1	39	5,1	36	11,7	83	17,6	125	24,2	31,2	222	100	CL 32 x 305	305	10,3	153	19,8	204	45,8	471	68,6	707	94,6	974	122,0	1257	5	
16														CL 16 x 25	25	23,4	13	1,7	39	3,9	90	5,8	136	8,0	187	10,3	241	100	CL 38 x 51	51	92,0	25	3,3	299	7,5	690	11,3	1035	15,5	1426	20,0	1840	25
														CL 16 x 32	32	22,9	16	2,1	49	4,9	112	7,4	169	10,2	232	13,1	300	100	CL 38 x 64	64	73,0	31	4,1	297	9,4	684	14,1	1027	19,4	1414	25,0	1825	25
														CL 16 x 38	38	19,3	20	2,5	49	5,9	113	8,8	169	12,1	233	15,6	301	100	CL 38 x 76	76	63,0	38	4,9	307	11,3	709	16,9	1063	23,3	1465	30,0	1890	25
														CL 16 x 44	44	17,1	23	2,9	50	6,8	115	10,1	173	14,0	239	18,0	308	100	CL 38 x 89	89	51,0	44	5,7	290	13,1	669	19,7	1004	27,1	1383	35,0	1785	25
														CL 16 x 51	51	15,7	26	3,4	53	7,8	123	11,8	185																				

CARICHI MEDI

sezione rettangolare

CM

medium duty

rectangular wire section

Certification

**ISO
10243**

Rectangular wire

BLUE
RAL 5003

Color

F Max

80%

	TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS		TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS								
	code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	PSE DIE SPRINGS		code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	mm	mm	mm	PSE DIE SPRINGS									
10	CM 10 x 25			25	16,0	12	1,5	25	3,6	57	5,3	86	7,4	118	9,5	152	100	CM 32 x 38		38	185,0	18	2,3	421	5,3	971	7,9	1457	10,9	2007	14,0	2590	50
	CM 10 x 32			32	13,0	15	2,0	26	4,6	59	6,9	89	9,5	123	12,2	159	100	CM 32 x 44		44	158,0	21	2,7	424	6,2	978	9,3	1466	12,8	2020	16,5	2607	50
	CM 10 x 38			38	11,9	18	2,3	28	5,4	64	8,1	96	11,2	133	14,4	171	100	CM 32 x 51		51	134,0	24	3,1	414	7,1	955	10,7	1432	14,7	1973	19,0	2546	50
	CM 10 x 44			44	10,3	21	2,7	28	6,3	65	9,4	97	12,9	133	16,7	172	100	CM 32 x 64		64	99,0	30	3,9	386	9,0	891	13,5	1337	18,6	1841	24,0	2376	50
	CM 10 x 51			51	8,9	24	3,2	28	7,3	65	10,9	97	15,0	134	19,4	173	100	CM 32 x 76		76	80,5	35	4,6	366	10,5	845	15,8	1268	21,7	1747	28,0	2254	25
	CM 10 x 64			64	7,5	30	3,9	30	9,1	68	13,7	103	18,8	141	24,3	182	100	CM 32 x 89		89	69,1	41	5,4	371	12,4	855	18,6	1283	25,6	1767	33,0	2280	25
	CM 10 x 76			76	5,3	36	4,7	25	10,8	57	16,3	86	22,4	119	28,9	153	100	CM 32 x 102		102	58,8	48	6,2	363	14,3	838	21,4	1257	29,5	1732	38,0	2234	20
	CM 10 x 305			305	1,6	145	18,9	30	43,5	70	65,3	104	89,9	144	116,0	186	10	CM 32 x 115		115	51,5	54	7,0	360	16,1	830	24,2	1246	33,3	1716	43,0	2215	20
13	CM 13 x 25			25	30,0	12	1,5	46	3,6	107	5,3	160	7,4	221	9,5	285	100	CM 32 x 127		127	44,8	60	7,8	349	18,0	806	27,0	1210	37,2	1667	48,0	2150	20
	CM 13 x 32			32	24,8	15	2,0	49	4,6	113	6,9	170	9,5	234	12,2	303	100	CM 32 x 139		139	42,3	65	8,5	357	19,5	825	29,3	1237	40,3	1705	52,0	2200	10
	CM 13 x 38			38	21,4	18	2,3	50	5,4	116	8,1	173	11,2	239	14,4	308	100	CM 32 x 152		152	37,8	71	9,3	350	21,4	808	32,1	1212	44,2	1670	57,0	2155	10
	CM 13 x 44			44	18,5	21	2,7	50	6,3	116	9,4	174	12,9	239	16,7	309	100	CM 32 x 178		178	32,5	84	10,9	354	25,1	817	37,7	1225	51,9	1688	67,0	2178	10
	CM 13 x 51			51	15,5	24	3,2	49	7,3	113	10,9	169	15,0	233	19,4	301	100	CM 32 x 203		203	28,9	95	12,4	357	28,5	824	42,8	1235	58,9	1702	76,0	2196	10
	CM 13 x 64			64	12,1	30	3,9	48	9,1	110	13,7	165	18,8	228	24,3	294	100	CM 32 x 254		254	21,4	119	15,4	330	35,6	762	53,4	1144	73,6	1576	95,0	2033	5
	CM 13 x 76			76	10,2	36	4,7	48	10,8	111	16,3	166	22,4	228	28,9	295	100	CM 32 x 305		305	18,3	143	18,5	339	42,8	782	64,1	1173	88,4	1617	114,0	2086	5
16	CM 16 x 25			25	49,4	12	1,5	76	3,6	176	5,3	264	7,4	364	9,5	469	100	CM 38 x 51		51	181,6	24	3,1	561	7,1	1294	10,7	1941	14,7	2674	19,0	3450	25
	CM 16 x 32			32	37,1	15	2,0	74	4,6	170	6,9	255	9,5	351	12,2	453	100	CM 38 x 64		64	140,0	30	3,9	546	9,0	1260	13,5	1890	18,6	2604	24,0	3360	25
	CM 16 x 38			38	33,9	18	2,3	79	5,4	183	8,1	275	11,2	378	14,4	488	100	CM 38 x 76		76	108,0	35	4,6	491	10,5	1134	15,8	1701	21,7	2344	28,0	3024	25
	CM 16 x 44			44	30,0	21	2,7	81	6,3	188	9,4	282	12,9	388	16,7	501	100	CM 38 x 89		89	90,7	41	5,4	486	12,4	1122	18,6	1684	25,6	2320	33,0	2993	25
	CM 16 x 51			51	26,4	24	3,2	83	7,3	192	10,9	288	15,0	397	19,4	512	100	CM 38 x 102		102	81,0	48	6,2	500	14,3	1154	21,4	1731	29,5	2385	38,0	3078	20
	CM 16 x 64			64	20,5	30	3,9	81	9,1	187	13,7	280	18,8	386	24,3	498	100	CM 38 x 115		115	71,8	54	7,0	502	16,1	1158	24,2	1737	33,3	2393	43,0	3087	20
	CM 16 x 76			76	17,8	36	4,7	84	10,8	193	16,3	289	22,4	399	28,9	514	100	CM 38 x 127		127	62,7	60	7,8	489	18,0	1129	27,0	1693	37,2	2332	48,0	3010	10
	CM 16 x 89			89	15,2	42	5,5	83	12,7	193	19,0	289	26,2	398	33,8	514	100	CM 38 x 139		139	57,5	65	8,5										

CARICHI FORTI

sezione rettangolare

CF

heavy duty

rectangular wire section

Certification

**ISO
10243**

Rectangular wire



Color

RED
RAL 3000

F Max

80%

	TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS		TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS									
	code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	PSE DIE SPRINGS		code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	mm	mm	mm	PSE DIE SPRINGS										
10	CF 10 x 25	10	5	25	22,1	9	1,2	27	2,8	62	4,2	93	5,8	129	7,5	166	100	32	CF 32 x 38	32	38	388,0	14	1,8	694	4,1	1601	6,2	2401	8,5	3308	11,0	4268	50
	CF 10 x 32			32	17,5	12	1,6	27	3,6	63	5,4	95	7,4	130	9,6	168	100		CF 32 x 44		44	324,0	16	2,1	685	4,9	1580	7,3	2369	10,1	3264	13,0	4212	50
	CF 10 x 38			38	17,1	14	1,9	32	4,3	73	6,4	110	8,8	151	11,4	195	100		CF 32 x 51		51	272,0	19	2,4	663	5,6	1530	8,4	2295	11,6	3162	15,0	4080	50
	CF 10 x 44			44	15,0	17	2,1	32	5,0	74	7,4	111	10,2	153	13,2	198	100		CF 32 x 64		64	212,0	24	3,1	655	7,1	1511	10,7	2266	14,7	3122	19,0	4028	50
	CF 10 x 51			51	12,8	19	2,5	32	5,7	73	8,6	110	11,9	152	15,3	196	100		CF 32 x 76		76	172,0	29	3,7	643	8,6	1484	12,9	2225	17,8	3066	23,0	3956	25
	CF 10 x 64			64	10,7	24	3,1	33	7,2	77	10,8	116	14,9	159	19,2	205	100		CF 32 x 89		89	141,0	34	4,4	619	10,1	1428	15,2	2141	20,9	2950	27,0	3807	25
	CF 10 x 76			76	7,5	29	3,7	28	8,6	64	12,8	96	17,7	133	22,8	171	100		CF 32 x 102		102	122,0	39	5,0	615	11,6	1418	17,4	2127	24,0	2931	31,0	3782	20
13	CF 10 x 305			305	2,1	114	14,9	31	34,3	72	51,5	108	70,9	149	91,5	192	10		CF 32 x 115		115	107,0	44	5,7	609	13,1	1404	19,7	2107	27,1	2902	35,0	3745	20
	CF 13 x 25	12,5	6,3	25	42,1	9	1,2	51	2,8	118	4,2	178	5,8	245	7,5	316	100		CF 32 x 127		127	93,0	48	6,2	574	14,3	1325	21,4	1988	29,4	2739	38,0	3534	20
	CF 13 x 32			32	33,2	12	1,6	52	3,6	120	5,4	179	7,4	247	9,6	319	100		CF 32 x 139		139	86,0	53	6,8	587	15,8	1355	23,6	2032	32,5	2799	42,0	3612	10
	CF 13 x 38			38	29,3	14	1,9	54	4,3	125	6,4	188	8,8	259	11,4	334	100		CF 32 x 152		152	78,0	58	7,5	583	17,2	1346	25,9	2018	35,6	2781	46,0	3588	10
	CF 13 x 44			44	24,6	17	2,1	53	5,0	122	7,4	183	10,2	252	13,2	325	100		CF 32 x 178		178	67,2	66	8,6	579	19,9	1336	29,8	2003	41,1	2760	53,0	3562	10
	CF 13 x 51			51	19,6	19	2,5	49	5,7	113	8,6	169	11,9	232	15,3	300	100		CF 32 x 203		203	59,1	76	9,9	586	22,9	1352	34,3	2028	47,3	2794	61,0	3605	10
	CF 13 x 64			64	15,0	24	3,1	47	7,2	108	10,8	162	14,9	223	19,2	288	100		CF 32 x 254		254	46,4	95	12,4	573	28,5	1322	42,8	1984	58,9	2733	76,0	3526	5
16	CF 13 x 76			76	13,2	29	3,7	49	8,6	113	12,8	169	17,7	233	22,8	301	100		CF 32 x 305		305	38,0	114	14,8	562	34,1	1297	51,2	1945	70,5	2680	91,0	3458	5
	CF 13 x 89			89	11,4	33	4,3	50	10,0	114	15,0	171	20,7	236	26,7	304	100		CF 38 x 51		51	350,0	19	2,4	853	5,6	1969	8,4	2953	11,6	4069	15,0	5250	25
	CF 13 x 305			305	2,8	114	14,9	42	34,3	96	51,5	144	70,9	199	91,5	256	10		CF 38 x 64		64	269,0	24	3,1	831	7,1	1917	10,7	2875	14,7	3961	19,0	5111	25
	CF 16 x 25	16	8	25	75,7	9	1,2	92	2,8	213	4,2	319	5,8	440	7,5	568	100		CF 38 x 76		76	219,0	29	3,7	819	8,6	1889	12,9	2833	17,8	3904	23,0	5037	25
	CF 16 x 32			32	52,8	12	1,6	82	3,6	190	5,4	285	7,4	393	9,6	507	100		CF 38 x 89		89	190,0	34	4,4	834	10,1	1924	15,2	2886	20,9	3976	27,0	5130	25
	CF 16 x 38			38	48,5	14	1,9	90	4,3	207	6,4	311	8,8	429	11,4	553	100		CF 38 x 102		102	163,0	39	5,0	821	11,6	1895	17,4	2842	24,0	3916	31,0	5053	20
	CF 16 x 44			44	42,8	17	2,1	92	5,0	212	7,4	318	10,2	438	13,2</																			

CARICHI EXTRA FORTI

sezione rettangolare

extra-heavy duty

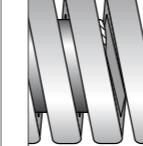
rectangular wire section

CXF

Certification

**ISO
10243**

Rectangular wire



Color

YELLOW
RAL 1004

F Max

80%

	TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS		TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS									
	code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	PSE DIE SPRINGS		code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	mm	mm	mm	PSE DIE SPRINGS										
10	CXF 10 x 25				25	36,8	8	1,0	37	2,3	86	3,5	128	4,8	177	6,2	228	100		CXF 32 x 38	38	528,2	12	1,5	815	3,6	1882	5,3	2823	7,4	3889	9,5	5018	50
	CXF 10 x 32				32	27,9	10	1,3	36	3,0	84	4,5	126	6,2	173	8,0	223	100		CXF 32 x 44	44	424,4	14	1,8	759	4,1	1751	6,2	2626	8,5	3618	11,0	4668	50
	CXF 10 x 38				38	23,7	12	1,5	37	3,6	84	5,3	127	7,4	175	9,5	225	100		CXF 32 x 51	51	353,0	16	2,1	746	4,9	1721	7,3	2581	10,1	3557	13,0	4589	50
	CXF 10 x 44				44	19,2	14	1,8	34	4,1	79	6,2	119	8,5	164	11,0	211	100		CXF 32 x 64	64	269,2	20	2,6	700	6,0	1615	9,0	2423	12,4	3338	16,0	4307	50
	CXF 10 x 51				51	16,5	16	2,1	35	4,9	80	7,3	121	10,1	166	13,0	215	100		CXF 32 x 76	76	218,5	24	3,1	675	7,1	1557	10,7	2335	14,7	3217	19,0	4152	25
	CXF 10 x 64				64	13,2	20	2,6	34	6,0	79	9,0	119	12,4	164	16,0	211	100		CXF 32 x 89	89	180,3	28	3,6	645	8,3	1488	12,4	2231	17,1	3074	22,0	3967	25
	CXF 10 x 76				76	10,9	24	3,1	34	7,1	78	10,7	117	14,7	161	19,0	207	100		CXF 32 x 102	102	155,0	33	4,2	655	9,8	1511	14,6	2267	20,1	3123	26,0	4030	20
	CXF 10 x 305				305	2,6	95	12,4	32	28,5	74	42,8	111	58,9	153	76,0	198	10		CXF 32 x 115	115	140,0	36	4,7	660	10,9	1523	16,3	2284	22,5	3147	29,0	4060	20
13	CXF 13 x 25				25	58,5	8	1,0	59	2,3	136	3,5	204	4,8	281	6,2	363	100		CXF 32 x 127	127	124,0	40	5,2	645	12,0	1488	18,0	2232	24,8	3075	32,0	3968	20
	CXF 13 x 32				32	43,9	10	1,3	57	3,0	132	4,5	198	6,2	272	8,0	351	100		CXF 32 x 139	139	112,3	44	5,7	639	13,1	1474	19,7	2211	27,1	3046	35,0	3931	10
	CXF 13 x 38				38	36,0	12	1,5	56	3,6	128	5,3	192	7,4	265	9,5	342	100		CXF 32 x 152	152	102,0	48	6,2	630	14,3	1454	21,4	2180	29,4	3004	38,0	3876	10
	CXF 13 x 44				44	30,3	14	1,8	54	4,1	125	6,2	188	8,5	258	11,0	333	100		CXF 32 x 178	178	88,2	55	7,2	631	16,5	1455	24,8	2183	34,1	3008	44,0	3881	10
	CXF 13 x 51				51	26,2	16	2,1	55	4,9	128	7,3	192	10,1	264	13,0	341	100		CXF 32 x 203	203	76,0	64	8,3	630	19,1	1454	28,7	2180	39,5	3004	51,0	3876	10
	CXF 13 x 64				64	21,2	20	2,6	55	6,0	127	9,0	191	12,4	263	16,0	339	100		CXF 32 x 254	254	60,8	80	10,4	632	24,0	1459	36,0	2189	49,6	3016	64,0	3891	5
	CXF 13 x 76				76	17,1	24	3,1	53	7,1	122	10,7	183	14,7	252	19,0	325	100		CXF 32 x 305	305	49,0	95	12,4	605	28,5	1397	42,8	2095	58,9	2886	76,0	3724	5
16	CXF 16 x 25				25	118,0	8	1,0	119	2,3	274	3,5	412	4,8	567	6,2	732	100		CXF 38 x 51	51	628,0	16	2,1	1327	4,9	3062	7,3	4592	10,1	6327	13,0	8164	25
	CXF 16 x 32				32	89,0	10	1,3	116	3,0	267	4,5	401	6,2	552	8,0	712	100		CXF 38 x 64	64	487,0	20	2,6	1266	6,0	2922	9,0	4383	12,4	6039	16,0	7792	25
	CXF 16 x 38				38	72,1	12	1,5	111	3,6	257	5,3	385	7,4	531	9,5	685	100		CXF 38 x 76	76	379,0	24	3,1	1170	7,1	2700	10,7	4051	14,7	5581	19,0	7201	25
	CXF 16 x 44				44	60,9	14	1,8	109	4,1	251	6,2	377	8,5	519	11,0	670	100		CXF 38 x 89	89	321,0	28	3,6	1148	8,3	2648	12,4	3972	17,1	5473	22,0	7062	25
	CXF 16 x 51				51	52,3	16	2,1	111	4,9	255	7,3	382	10,1	527	13,0	680	100		CXF 38 x 102	102	281,0	33	4,2	1187	9,8	2740	14,6	4110	20,1	5662	26,0	7306	20
	CXF 16 x 64				64	41,2	20	2,6	107	6,0	247	9,0	371	12,4	511	16,0	659	100		CXF 38 x 115	115	245,0	36	4,7	1155	10,9	2664	16,3	3997	22,5	5506	29,0	7105	20
	CXF 16 x 76				76	34,1	24	3,1	105	7,1	243	10,7	364	14,7	502	19,0	648	100		CXF 38 x 127	127	221,0	40	5,2	1149	12,0	2652	18,0	3978	24,8	5481	32,0	7072	10
	CXF 16 x 89				89	29,5	28	3,6																										

CARICHI EXTRA LEGGERI

sezione rettangolare

BL

extra-light load

rectangular wire section



Color
PURPLE

F Max
80%

TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS		TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS
code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N		code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N

20

BL 20 x 25			25	32,1	14	1,8	58	4,2	135	6,3	202	8,7	279	11,2	360	100
BL 20 x 32			32	24,7	18	2,3	57	5,4	133	8,1	200	11,2	277	14,4	356	100
BL 20 x 38			38	20,7	22	2,9	60	6,6	137	9,9	205	13,6	282	17,6	364	100
BL 20 x 45			44	17,8	26	3,4	61	7,8	139	11,7	208	16,1	287	20,8	370	100
BL 20 x 50			51	15,3	30	3,9	60	9,0	138	13,5	207	18,6	285	24,0	367	100
BL 20 x 65			64	12,1	38	4,9	59	11,4	138	17,1	207	23,6	286	30,4	368	100
BL 20 x 75	20	10	76	10,2	45	5,9	60	13,5	138	20,3	207	27,9	285	36,0	367	100
BL 20 x 90			89	8,6	53	6,9	59	15,9	137	23,9	206	32,9	283	42,4	365	50
BL 20 x 101			102	7,5	62	8,1	61	18,6	140	27,9	209	38,4	288	49,6	372	50
BL 20 x 115			115	6,7	70	9,1	61	21,0	141	31,5	211	43,4	291	56,0	375	50
BL 20 x 126			127	6,1	77	10,0	61	23,1	141	34,7	212	47,7	291	61,6	376	50
BL 20 x 140			139	5,5	85	11,1	61	25,5	140	38,3	211	52,7	290	68,0	374	50
BL 20 x 151			152	5,1	93	12,1	62	27,9	142	41,9	214	57,7	294	74,4	379	50
BL 20 x 303			305	2,5	188	24,4	61	56,4	141	84,6	212	116,6	292	150,4	376	10

25

BL 25 x 25			25	52,7	14	1,8	95	4,2	221	6,3	332	8,7	458	11,2	590	100
BL 25 x 32			32	40	18	2,3	92	5,4	216	8,1	324	11,2	448	14,4	576	100
BL 25 x 38			38	33,3	22	2,9	97	6,6	220	9,9	330	13,6	453	17,6	586	100
BL 25 x 45			44	28,6	25	3,3	94	7,5	215	11,3	323	15,5	443	20,0	572	100
BL 25 x 50			51	24,7	30	3,9	96	9,0	222	13,5	333	18,6	459	24,0	593	100
BL 25 x 65			64	19,4	38	4,9	95	11,4	221	17,1	332	23,6	458	30,4	590	100
BL 25 x 75			76	16,3	45	5,9	96	13,5	220	20,3	331	27,9	455	36,0	587	50
BL 25 x 90	25	12,5	89	13,9	53	6,9	96	15,9	221	23,9	332	32,9	457	42,4	589	50
BL 25 x 101			102	12,1	61	7,9	96	18,3	221	27,5	333	37,8	457	48,8	590	50
BL 25 x 115			115	10,8	70	9,1	98	21,0	227	31,5	340	43,4	469	56,0	605	25
BL 25 x 126			127	9,8	77	10,0	98	23,1	226	34,7	340	47,7	467	61,6	604	25
BL 25 x 140			139	8,9	85	11,1	99	25,5	227	38,3	341	52,7	469	68,0	605	25
BL 25 x 151			152	8,1	93	12,1	98	27,9	226	41,9	339	57,7	467	74,4	603	20
BL 25 x 176			178	6,9	109	14,2	98	32,7	226	49,1	339	67,6	466	87,2	602	20
BL 25 x 202			203	6,1	124	16,1	98	37,2	227	55,8	340	76,9	469	99,2	605	20
BL 25 x 303			305	4	188	24,4	98	56,4	226	84,6	338	116,6	466	150,4	602	5

32

BL 32 x 38			38	43,8	22	2,9	127	6,6	289	9,9	434	13,6	596	17,6	771	50
BL 32 x 45			44	37,5	26	3,4	128	7,8	293	11,7	439	16,1	604	20,8	780	50
BL 32 x 50			51	32,3	31	4,0	129	9,3	300	14,0	452	19,2	620	24,8	801	50
BL 32 x 65			64	25,4	39	5,1	130	11,7	297	17,6	447	24,2	615	31,2	792	50
BL 32 x 75	32	16	76	21,3	47	6,1	130	14,1	300	21,2	452	29,1	620	37,6	801	25
BL 32 x 90			89	18,1	56	7,3	132	16,8	304	25,2	456	34,7	628	44,8	811	25
BL 32 x 101			102	15,8	64	8,3	131	19,2	303	28,8	455	39,7	627	51,2	809	25
BL 32 x 115			115	13,9	73	9,5	132	21,9	304	32,9	457	45,3	630	58,4	812	20
BL 32 x 126			127	12,6	81											

CARICHI LEGGERI sezione tonda

TL

• light duty

round wire section

	TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS		TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS
		code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	PSE DIE SPRINGS			code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	PSE DIE SPRINGS

10

TL 10 x 25			25	4,5	11	1,4	6	3,3	15	5,0	22	6,8	31	8,8	40	100
TL 10 x 32			32	3,5	15	2,0	7	4,5	16	6,8	24	9,3	33	12,0	42	100
TL 10 x 38			38	2,8	17	2,2	6	5,1	15	7,7	22	10,5	30	13,6	39	100
TL 10 x 44	10	5	44	2,5	20	2,6	6	6,0	15	9,0	22	12,4	30	16,0	39	100
TL 10 x 51			51	2,1	22,5	2,9	6	6,8	14	10,1	21	14,0	29	18,0	37	100
TL 10 x 64			64	1,7	30	3,9	7	9,0	15	13,5	23	18,6	31	24,0	40	100
TL 10 x 76			76	1,4	35	9,8	13	22,5	31	15,8	22	46,5	64	60,0	82	100
TL 10 x 305			305	0,4	170	22,1	9	51,0	20	76,5	30	105,4	41	136,0	53	10

TM 10 x 25			25	12,3	11,1	1,4	17	3,3	40	5,0	61	6,9	85	8,9	109	100
TM 10 x 32			32	9,6	15	2,0	19	4,5	43	6,8	65	9,3	89	12,0	115	100
TM 10 x 38			38	7,9	17,8	2,3	18	5,3	42	8,0	64	11,0	87	14,2	113	100
TM 10 x 44	10	5	44	6,7	20,4	2,7	18	6,1	41	9,2	61	12,6	84	16,3	109	100
TM 10 x 51			51	6,0	24,8	3,2	19	7,4	44	11,2	67	15,4	92	19,8	118	100
TM 10 x 64			64	4,7	30,5	4,0	19	9,2	43	13,7	65	18,9	89	24,4	115	100
TM 10 x 76			76	3,9	37	4,8	19	11,1	44	16,7	65	22,9	90	29,6	116	100
TM 10 x 305			305	0,9	132	17,2	15	39,6	35	59,4	52	81,8	72	105,6	93	10

10

13

TL 13 x 25			25	9,1	12,7	1,7	16	3,8	35	5,7	52	7,9	72	10,2	93	100
TL 13 x 32			32	6,7	16,2	2,1	14	4,9	33	7,3	49	10,0	67	13,0	87	100
TL 13 x 38			38	5,6	19,7	2,6	15	5,9	33	8,9	50	12,2	68	15,8	88	100
TL 13 x 44	12,5	6,3	44	4,5	22	2,9	13	6,6	30	9,9	45	13,6	61	17,6	79	100
TL 13 x 51			51	3,8	25,5	3,3	13	7,7	29	11,5	44	15,8	60	20,4	78	100
TL 13 x 64			64	2,9	31,7	4,1	12	9,5	28	14,3	42	19,7	58	25,4	75	100
TL 13 x 76			76	2,6	40,3	5,2	14	12,1	32	18,1	48	25,0	66	32,2	85	100
TL 13 x 305			305	0,6	154	20,0	12	46,2	27	69,3	41	95,5	56	123,2	72	10

13

TM 13 x 25			25	22,8	10,5	1,4	32	3,2	73	4,7	108	6,5	148	8,4	191	100
TM 13 x 32			32	17,7	14	1,8	32	4,2	74	6,3	111	8,7	154	11,2	198	100
TM 13 x 38			38	14,4	18	2,3	33	5,4	78	8,1	117	11,2	161	14,4	208	100
TM 13 x 44	12,5	6,3	44	11,8	20	2,6	31	6,0	71	9,0	106	12,4	146	16,0	188	100
TM 13 x 51			51	10,3	24,2	3,1	32	7,3	75	10,9	112	15,0	154	19,4	200	100
TM 13 x 64			64	8,0	30,2	3,9	31	9,1	73	13,6	109	18,7	150	24,2	195	100
TM 13 x 76			76	6,9	36,5	4,7	32	11,0	76	16,4	113	22,6	155	29,2	200	100
TM 13 x 305			305	1,6	143	18,6	29	42,9	67	64,4	101	88,7	139	114,4	180	10

13

TL 16 x 25			25	17,7	11	1,4	25	3,3	58	5,0	87	6,8	120	8,8	155	100
TL 16 x 32			32	13,3	15,6	2,0	27	4,7	63	7,0	94	9,7	129	12,5		

TYP	D _H Hole Diameter	D _S Rod Diameter	L ₀ Free Length	R _G Rate	f _{BL} Max Deflect	A	B	C	D	E	PCS	
code	mm	mm	mm	N/mm	mm	mm	N	mm	N	mm	N	

10

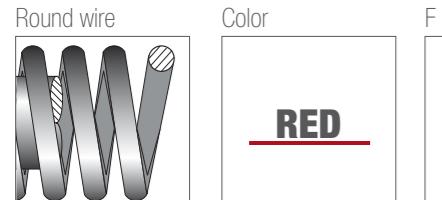
TF 10 x 25			25	21,28	9	1,2	26	2,7	57	4,1	86	5,6	119	7,2	153	100
TF 10 x 32			32	16,48	13	1,7	28	3,9	64	5,9	96	8,1	133	10,4	171	100
TF 10 x 38			38	13,34	14,5	1,9	25	4,4	59	6,5	87	9,0	120	11,6	155	100
TF 10 x 44			44	11,38	17,5	2,3	26	5,3	60	7,9	90	10,9	124	14,0	159	100
TF 10 x 51			51	9,81	20,5	2,7	26	6,2	61	9,2	90	12,7	125	16,4	161	100
TF 10 x 64			64	7,75	26	3,4	26	7,8	60	11,7	91	16,1	125	20,8	161	100
TF 10 x 76			76	6,47	31	4,0	26	9,3	60	14,0	90	19,2	124	24,8	161	100
TF 10 x 305			305	1,57	126,5	16,4	26	38,0	60	56,9	89	78,4	123	101,2	159	10

13

TF 13 x 25			25	39,23	9	1,2	47	2,7	106	4,1	159	5,6	220	7,2	282	100
TF 13 x 32			32	30,40	13	1,7	52	3,9	119	5,9	178	8,1	246	10,4	316	100
TF 13 x 38			38	24,22	15	2,0	48	4,5	109	6,8	164	9,3	225	12,0	291	100
TF 13 x 44			44	20,10	16	2,1	42	4,8	96	7,2	145	9,9	199	12,8	257	100
TF 13 x 51			51	17,65	20	2,6	46	6,0	106	9,0	159	12,4	219	16,0	282	100
TF 13 x 64			64	13,83	26	3,4	47	7,8	108	11,7	162	16,1	223	20,8	288	100
TF 13 x 76			76	11,28	29	3,8	43	8,7	98	13,1	147	18,0	203	23,2	262	100
TF 13 x 305			305	2,65	121	15,7	42	36,3	96	54,5	144	75,0	199	96,8	256	10

16

TF 16 x 25			25	87,28	9	1,2	105	2,7	236	4,1	353	5,6	489	7,2	628	100
TF 16 x 32			32	63,74	12,6	1,6	102	3,8	242	5,7	361	7,8	497	10,1	644	100
TF 16 x 38			38	51,98	14,7	1,9	99	4,4	229	6,6	344	9,1	473	11,8	613	100
TF 16 x 44			44	42,17	16,5	2,1	89	5,0	211	7,4	313	10,2	430	13,2	557	100
TF 16 x 51			51	36,28	20,4	2,7	98	6,1	221	9,2	333	12,6	457	16,3	591	100
TF 16 x 64			64	28,44	24	3,1	88	7,2	205	10,8	307	14,9	424	19,2	546	100
TF 16 x 76			76	23,14	29,6	3,8	88	8,9	206	13,3	308	18,4	426	23,7	549	100
TF 16 x 89			89	19,81	34	4,4	87	10,2	202	15,3	303	21,1	418	27,2	539	100
TF 16 x 102			102	17,26	41,6	5,4	93	12,5	216	18,7	323	25,8	445	33,3	575	100
TF 16 x 305			305	5,39	116	15,1	81	34,8	188	52,2	282	71,9	388	92,8	501	10



Color
RED

F Max
80%

AUTOMOTIVE

PSE fornisce anelli elastici, particolari tranciati e piegati e molle speciali destinate ai principali OEM's del settore Automobilistico e alla loro Supply Chain. Grazie alla tecnologia proprietaria e alla verticalizzazione del processo produttivo, la nostra azienda è in grado di offrire una produzione competitiva sia per campioni e piccoli lotti che su grandi volumi. Gli elevati standard qualitativi del settore sono garantiti dal Sistema Qualità certificato secondo la ISO/TS 16949.

PSE supplies snap rings, stamping and bended parts and special springs to main OEM's customers and their Supply Chain in the Automotive market. Thanks to our own know-how and production processes our company is able to offer competitive prices for samples, small lots or mass production. The high quality requirements are ensured by our quality system certified according to ISO/TS 16949.

Weltweit beliefern wir unsere OEM-Kunden und deren Zulieferer mit Sprenglingen, Stanz- und Biege-teilen und Spezialfedern. Durch unsere hauseigenen Technologien und die Vertikalisierung der Produktionsprozesse bieten wir eine wirtschaftliche Produktion von Muster-, Klein- und Großserien. Der hohe Qualitätsanspruch ist durch die Zertifizierung nach ISO/TS 16949 nachgewiesen.

anelli a disegno

• rings according to drawing

Zeichnungsteile

particolari a disegno

• custom-made parts

Sonderanfertigungen

HOME APPLIANCES

Competere in un settore come quello dell'elettrodomestico implica un continuo sviluppo dei processi. PSE lavora per automatizzare i processi di produzione e per aumentare la qualità e la produttività dei nostri prodotti.

A continuous production process development is compulsory in order to be competitive in the home appliances sector. PSE is working to automatise production processes and increase productivity and the quality of products.

fascette stringitubo

• hose clamps

Schlauchschellen

molle e particolari a disegno

• springs and special parts

Federn und Sonderartikel





CAT. N°1 EDIZIONE 2012

